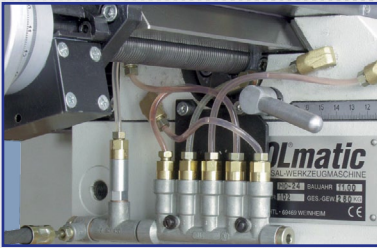


MD24



Standardausführung: Zentralschmierung

Technische Daten

Tischgröße (mm):	720 x 160
Tischweg (mm):	X=500 / Y=160
Z-Achse vertikal / horizontal:	400 mm / 600 mm
Ausladung / Pinolenhub:	145 mm / 60 mm
Spindelaufnahme:	SK 30 (DIN 2080)
Spannung:	230 V / 50 Hz
Drehzahl:	100 bis 4500 U/min
Motorleistung:	1,1 kW
Bohrleistung Stahl:	10 mm
Fräsleistung ST37:	40 mm / 2 mm
Fräsleistung Alu:	40 mm / 5 mm
Spindelkopf-Ablesegenauigkeit:	5´
Spindelkopfbewegung in Z:	Motor-Schnellverstellung
Spindelkopfschwenkung:	0-90°
Teilung der Handradskalen:	0,01 mm
Gewindespindeln:	kugelgelagert, TR 20 x 2, geschliffen
Tischführungen:	55° x 20 mm, Keilleisten, TURCITE®-beschichtet, geschliffen
Bahnschmierung:	Zentralschmieranlage, alle Achsen
Spindelkopfindexierung:	0° und 90° / Anschläge
Pinolenverstellung:	Sternrad oder Feinzustellung
Feinzustellung, Nonius:	0,02 mm
Lackierung:	2-K Lack, RAL 7035 Struktur
Gesamtgewicht:	ca. 300 kg
Platzbedarf:	1300 x 1100 mm
Lieferzubehör:	Horizontalfräsarm (Gegenhalter), Horizontalfrässpindel mit Ringen, Spannpratzensatz mit Schonunterlagen, T-Nutensteine, Spannspindeln, Konuswischer, Späneschutzabdeckung, Abnahme-Protokoll, BAL/CE-Erklärung

Optionen

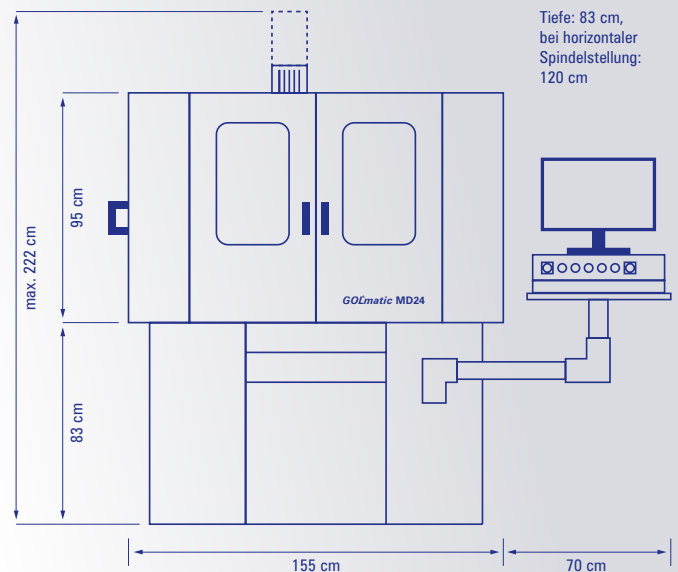
- **Drehausstattung** (Spindelflansch, Reitstock mit Teleskoppinole, Dreibackenfutter 100 mm, Mitlaufspitze, 4-fach-Stahlhalter; Spitzenweite 280 mm, Z-Weg: 125 bis 160 mm, Spitzenhöhe über Bett/ fliegend: min. 73 mm, Multifix-Spannsystem AA)
- **Automatische Vorschübe** in X und Y-Achse (F=0-450 mm/min)
- **Getriebeausführung** (10:1 / 3:1 / 1:1) – Ölbad
- **Digitalanzeige** für 3 Achsen, Glasmaßstäbe 5 µ
- **Drehzahlanzeige** über LCD
- **Kugelumlaufspindeln**, X und Y geschliffen 16x4 (Skala 0,02 mm)
- **Spindeldrehzahl 7000 U/min**
- **Stoßkopf** Hub 0-82 mm, schwenkbar
- **Kühlschmieranlage:** diverse Behältergrößen
- **Minimalmengenschierung** (Druckluft erforderlich)
- **Rundtisch RT 150**, H=100 mm, kugelgelagert
- **Rundtisch RT 150 Ruppert**, H=66 mm, prismengelagert (Stoßkopf-geeignet)
- **Rundtisch URT Ruppert:** schwenkbar 0-90°
- **Schnellaufspindel (MAKRA):** Gravier- und Schleifspindel (11.000 - 30.000 U/min)
- **Supportschleifer** zum Innen- und Außenschleifen (max. 100 mm Schleifscheiben)

MD24 CNC



Option: CNC-Drehen

Abmessungen



MD24 CNC: Alle Daten wie MD24, jedoch:

- Alle Achsen mit Kugelgewindespindeln
- Z-Achse mit Gasfeder-Gewichtsausgleich
- CE-konforme Umhausung mit Bedienterminal und Unterschrank
- Steuerungen: NCdrive-Schrittmotorsteuerung 3 bis 5 Achsen, NCdrive-Servo-Steuerung 3 bis 5 Achsen
- Elektronisches Handrad für 4 Achsen, Spindel- und Vorschub-Override
- Andere Steuerungen auf Anfrage

MD24 CNC: Alle Optionen wie MD24, jedoch:

- **Automatischer Werkzeuganzug** (starre Spindel, DIN 69871, oder BT 30, hydraulische Lösung)
- **Rundtisch RT 150 CNC**, kugelgelagert
- **Rundtisch RT 2000 CNC**, kreuzrollengelagert
- **Rundtisch URT 2000 CNC**, schwenkbar (kreuzrollengelagert)
- **5. CNC-Achse** – in Vorbereitung