

# MD23



## Technische Daten

Spannung:	230 Volt / 50 Hz
Motorleistung:	1,1 kW
Drehzahl (optional bis 7000):	0-4500
Geräuscharmer Riemenantrieb	
Werkzeugkonus (Option MK 2):	SK 30 / M12
Weg in X:	500 mm
Weg in Y:	160 mm
Weg in Z:	400 mm
Weg in Z Horizontal:	600 mm
Pinolenweg:	60 mm
Spindelkopfschwenkung:	0°-90° über Schneckentrieb
Winkelnonius:	5 min
Spindellager:	4 Präzisionschräg- kugellager, nachstellbar
Rundlaufgenauigkeit:	< 0.008
Spindeln:	TR 20 x 2, geschliffen
Spindelmuttern:	nachstellbar
Keilleisten:	nachstellbar
Führungen:	55° x 20 geschliffen
Handradteilung in allen Achsen:	0.01 mm
Alle Korpussteile aus Grauguss:	GG25
Gesamtgewicht:	245 kg
Garantie:	5 Jahre
Genauigkeit durch Protokoll:	nach DIN 8615

## Optionen

- Bausatz Zentralschmieranlage
- Bausatz Höhenschnellverstellung
- Elektrischer Vorschub X- und Y-Achse
- Nachrüstsatz Drehausrüstung incl. Drehfutter
- Nachrüstsatz Horizontalfräsen
- Bausatz Kugelumlaufspindel in X- und Y-Achse
- Stoßkopf 0-80 mm Hub, schwenkbar +/- 90°
- Aufspannstock einseitig
- Aufspannstock doppelseitig
- Digitalanzeige für 3 Achsen
- CNC Schrittmotorsteuerung HSE-pcdreh®  
3 bis 4 Achsen

*Alle Optionen werden mit einer Anbauleitung geliefert und können vom Betreiber selbst nachgerüstet werden.*

**GOLmatic** Werkzeugmaschinen

Inhaber: Gottfried Prechtl

Auf der Aue 3 · D - 69488 Birkenau

Telefon: +49 (0) 62 01 / 1 67 88

Telefax: +49 (0) 62 01 / 18 27 01

www.golmatic.net · E-Mail: info@golmatic.net

**GOLmatic**  
Werkzeugmaschinen